

MBEN

磁悬浮门使用说明书 DZ150

AUTOMATIC MAGNETIC LEVITATION DOOR MANUAL



更智能 / 更静音 / 更安全

MORE INTELLIGENT / MORE SILENT / MORE SECURE

CONTENTS

目 录

◆ 第一章 手册概述	01
◆ 第二章 技术参数	02
◆ 第三章 安装步骤	03-05
◆ 第四章 电气部分	06-09
◆ 第五章 微信小程序说明	10-18

⚠ 警告

谨防、触电、火灾

- ★ 在施工或调整时,请确实遵照施工手册实行。
- ★ 绝对不可将各零件予以分解、改造或修理。
- ★ AC220V输入电源时,请务必连接地线。
- ★ 施工时务必切断电源。

谨防受伤、故障

- ★ 在动作中,请勿切断电源
- ★ 有人或故障物存在时不可打开电源。
- ★ 手动时(停电时)请注意勿压到手指。
- ★ 当断电时请检查/校正门的移动是否在正常范围内(手动)

DC24V输出为感应器专用电源(其他电源请勿使用)。



注意事项:

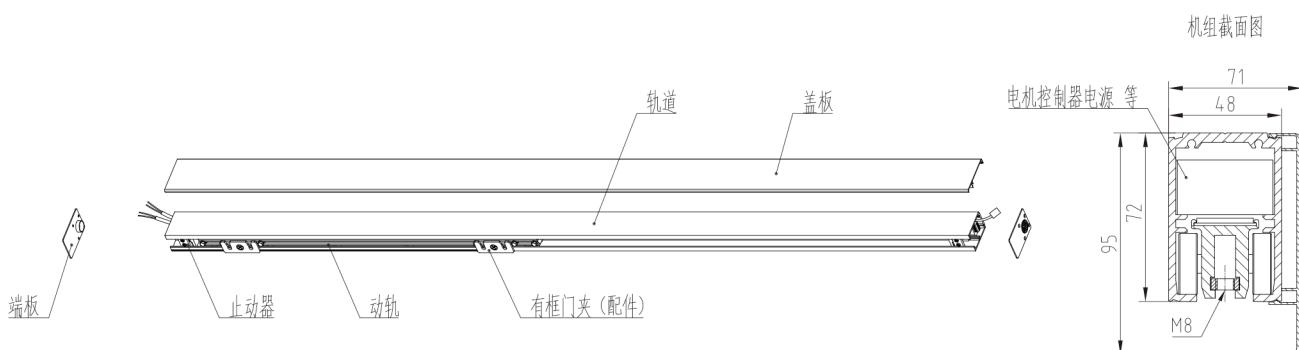
本机械装置安装之前,请务必先详细阅读说明书,在充分理解之后再做正确之安装作业。(如未依本说明书安装而发生故障,一切责任自负)。

第二章 技术参数

一、技术参数

门体形式:单开门	开门速度:15~50cm/s(可调)
门扇重量:20~120kg	关门速度:15~50cm/s(可调)
门洞宽度:600~1100mm	开放时间:0~20s(可调)
安装方式:外挂式、吸顶式	工作环境温度:-20~+50°C
电源电压:220VAC±10%, 50/60Hz	
额定功率:80W	
待机功率:3W	

二、零部件组成



三、规格型号的选定

型号	轨道长度	动轨最大行程	最大适应门体宽度
DZ150-70	1700	900	800
DZ150-80	1900	1000	900
DZ150-90	2100	1100	1000
DZ150-100	2300	1200	1100

注:安装打孔、切割轨道时需清理铝屑,当铝屑嵌入塑料滚轮表面时会产生运行异响,及有可能进入机组内部引起电气故障。

轨道每端切割长度不超过100mm。轨道切短后,动轨行程将随之变小。

★★★ 由于动轨上布满磁钢,如需取出动轨,务必妥善放置,距离钢铁件和其他动轨至少一米以上,以免发生危险!

第三章 安装步骤

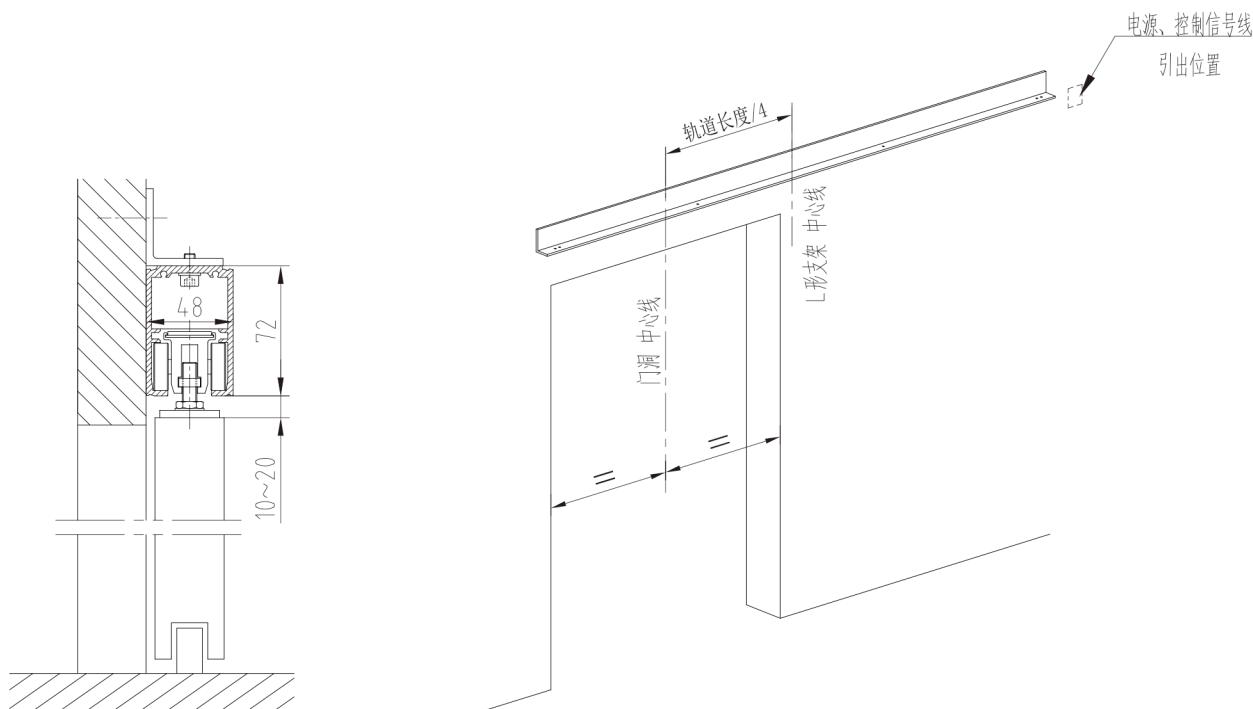
一、确定安装位置

根据使用场合的不同，机组有两种安装方式可选：外挂式、吸顶式。

本图以外挂式安装、右开为例。用户需预先准备L形支架，并加工好与磁悬浮机组连接的M6螺纹孔。

支架位置的确定方法：支架中心线与门洞中心线的距离为磁悬浮轨道长度的 $1/4$ 。

220V电源线和控制信号线需从开门侧墙面上的虚线方框处引出。



二、将支架固定于墙面

根据墙面材质的不同，采用合适方法将L形支架可靠固定于墙面，要求承载能力不低于280kg。

遇有墙面不平的情况需设法补平，以免造成支架弯曲。支架的水平度误差不大于1.5mm/m。

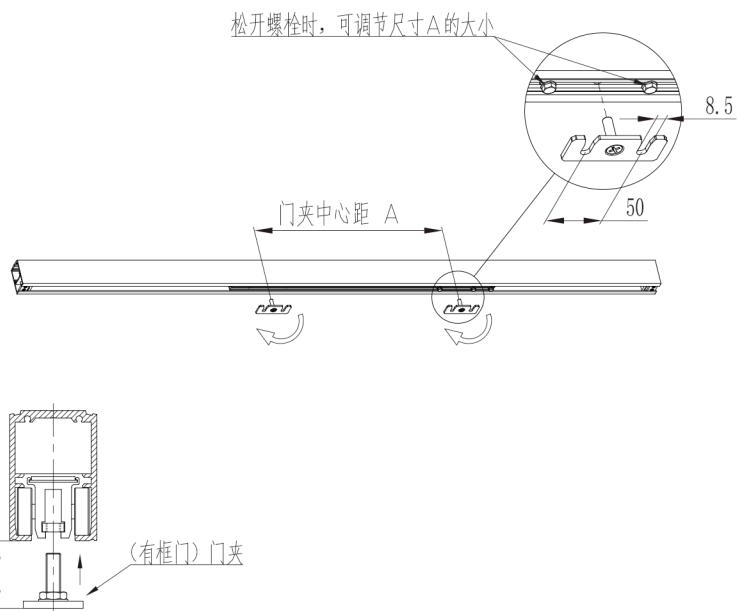
第三章 安装步骤

三、旋入门夹

如图,将两只门夹旋入动轨的M8螺纹孔中,使门夹的下平面与轨道的距离约为15(该尺寸可调节范围为10~20)。注意应使门夹的开口朝前。

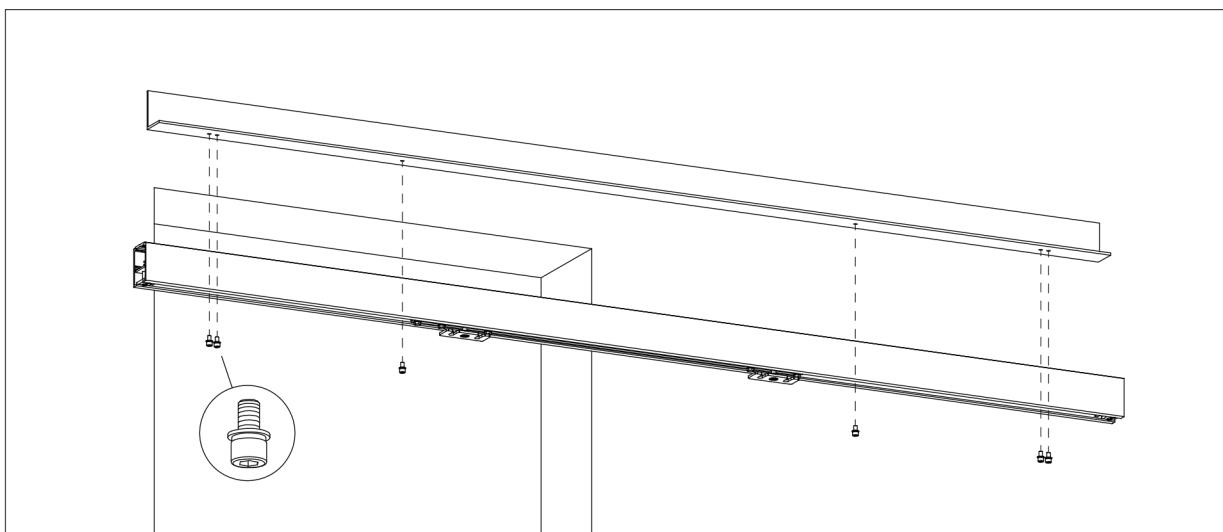
图中的门夹中心距尺寸A可在一定范围内调节。不同型号的机组对应的尺寸A见下表。

型号	门夹中心距 A
DZ150-70	400~560
DZ150-80	500~660
DZ150-90	600~760
DZ150-100	700~860



四、固定机组

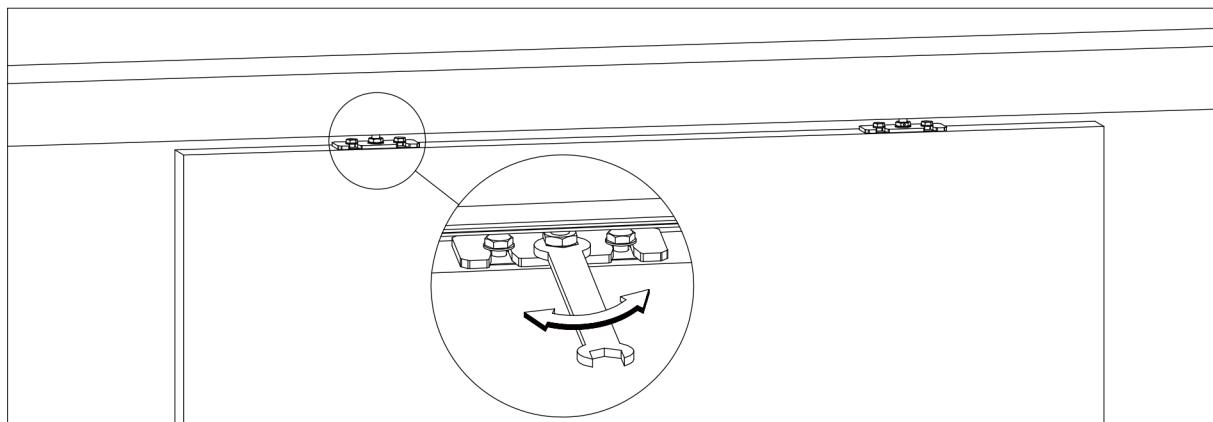
用6只M6螺钉将机组固定于支架,螺钉旋紧力矩8Nm。



第三章 安装步骤

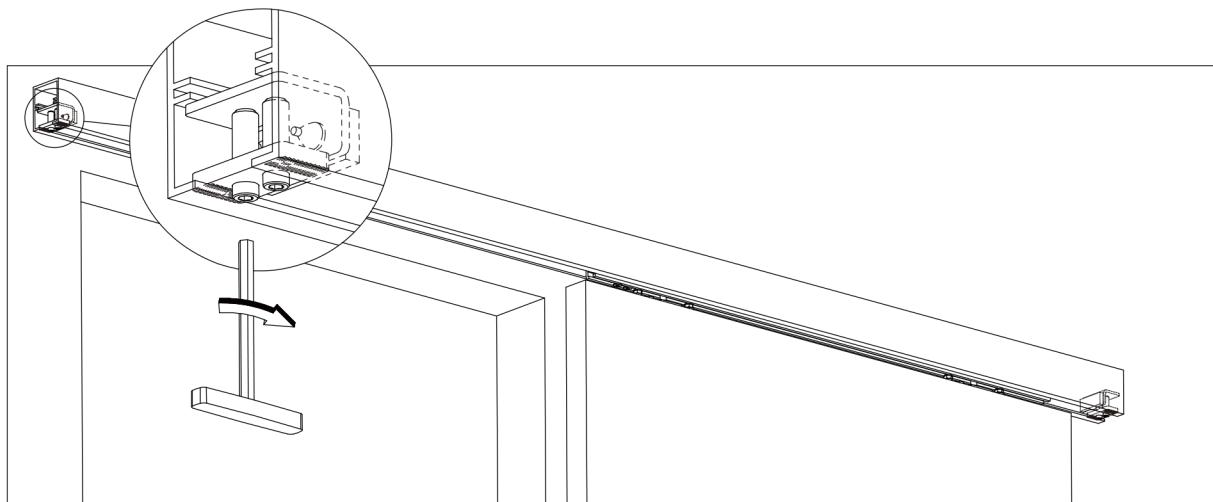
五、装门体

将制备好的门体固定到门夹上。用开口扳手转动图示的螺母，可以调节门体的高度位置。



六、调整止挡器位置

松开止挡器的紧定螺钉后，根据所需的门体“开”或“关”位置，移动止挡器到相应位置，再用5Nm力矩将螺钉旋紧。

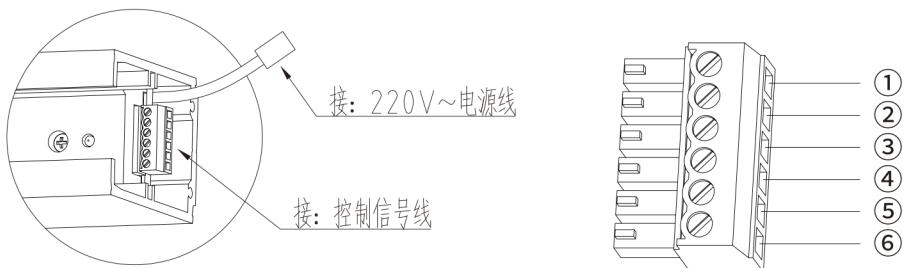


第四章 电气部分

一、电气连接

按下图所示接好电源线和控制信号线。

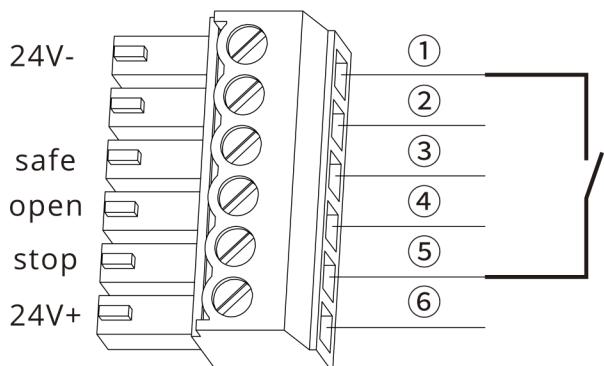
为方便操作, 可将控制线接线端子拔出来, 接好线后再插回去。



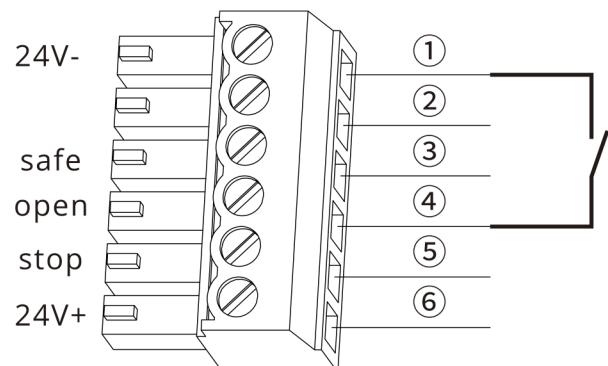
序号	功能	说明
①	公共端	设备公共端
②	保留	功能保留
③	安全光线	门在关门过程中, ③与①接通, 门打开
④	开门	当④与①接通时, 门打开
⑤	停止	⑤与①接通时, 门停止
⑥	DC24V+	机组对外供电, 直流 24V 电源正

第四章 电气部分

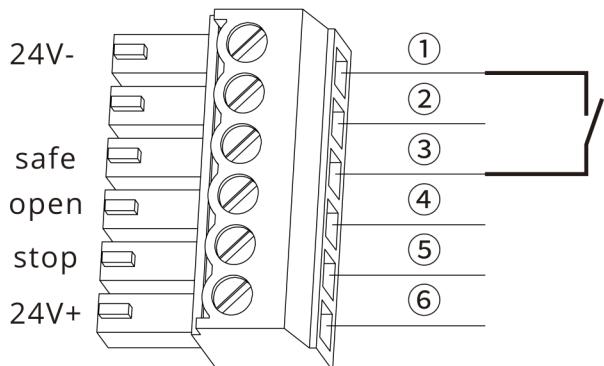
- 1、①：机组对外供电，直流24V电源地，公共端；
- 2、②：端口功能保留
- 3、③：安全光线功能线。当门在关门的过程中，白色线与黑色线接通时，门再次被打开；
- 4、④：开门功能线。当绿色线与黑色线接通时，门被打开；
- 5、⑤：停止功能线。当黄色线与黑色线接通时，门停止；
- 6、⑥：机组对外供电，直流24V电源正（机组对外供电为直流24V如果需要适配12V设备或者电流大于1.5A，等请另外购置电源）；
- 7、恢复出厂设置：④+⑤+①线短路10秒即可恢复出厂设置；微信小程序的权限高于外接设备，小程序在自动模式下外接设备正常工作



停止



开门

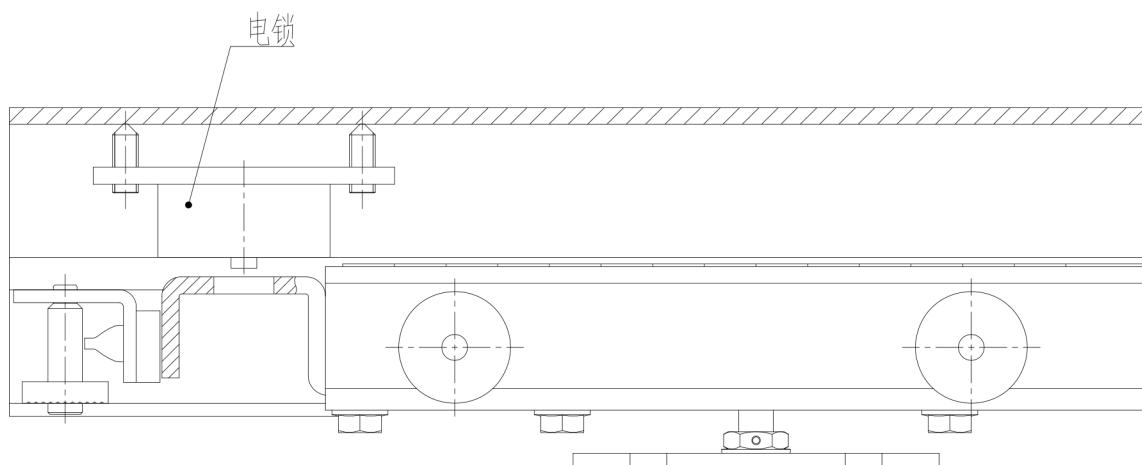
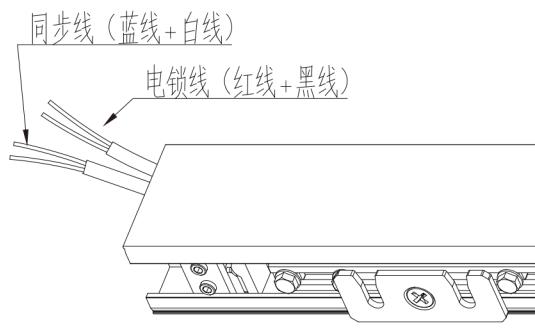


安全光线

二、电锁线

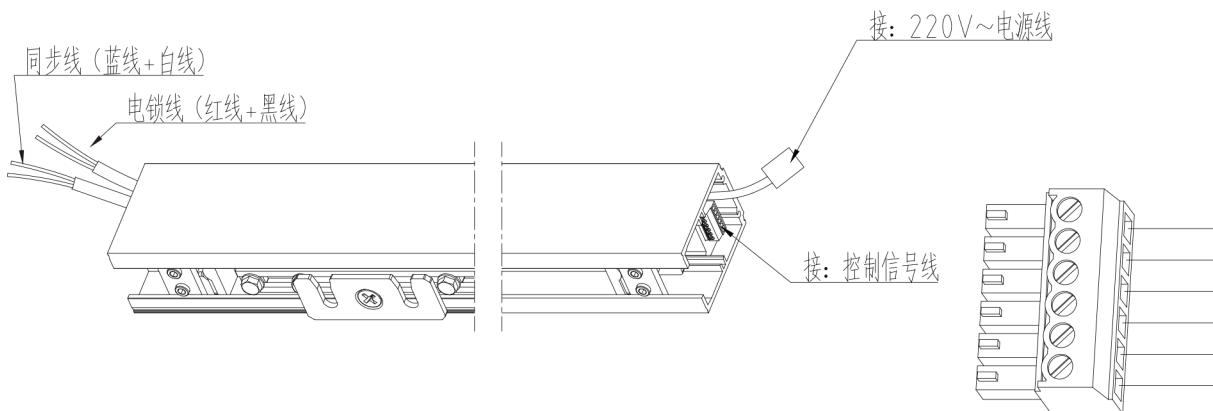
24V电锁:电锁红黑两根位同一热缩管内,该热缩管内只有红黑两根线。

- 1、红色: 电锁正极;
- 2、黑色: 电锁负极;



第四章 电气部分

三、对开电机(联动)的接线方式



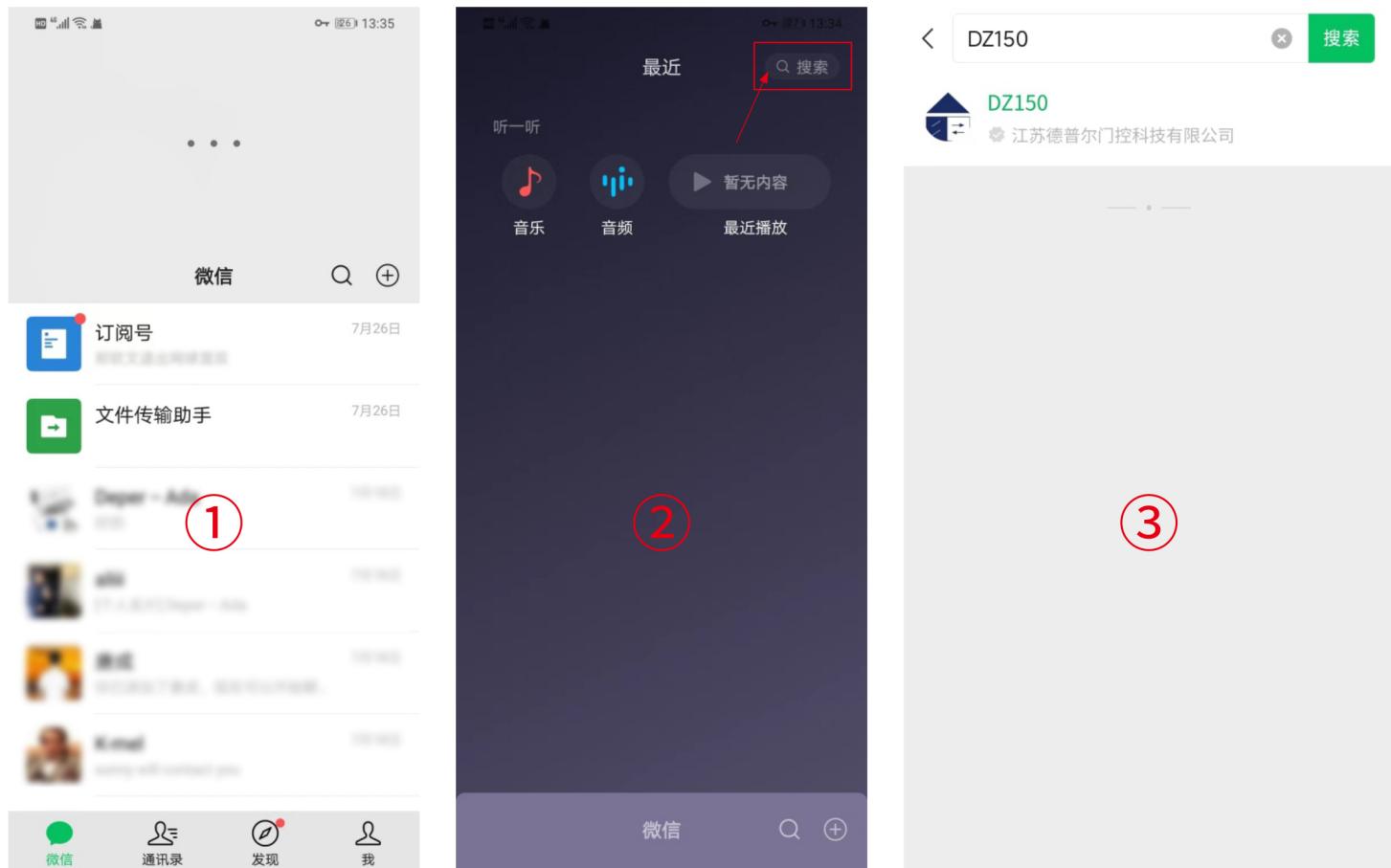
- 1、中间联动线(蓝色白色)对色连接,对开机组,蓝线接蓝线,白线接白线;
- 2、双电机联动对开门情况下,信号线及遥控器线,统一接其中一端(任意一端);
- 3、220V电源线可以合并接到一边,但需要注意零、火、地线一一对应;

设备中220V的输入线以一个插座的形式出现

第五章 微信小程序说明

一、微信搜索小程序

打开微信APP--下拉--点击搜索按钮--搜索小程序界面--搜索DZ150



第五章 微信小程序说明

二、登录



打开手机蓝牙开关，对微信蓝牙授权。在微信中搜索德普尔蓝牙微信小程序，选择相应的设备，输入密码（初始密码123456），点击登录。

三、开门状态

开门状态可设为常开, 常闭和自动三种。自动状态下门受外界设备(功能线)控制。

常开:进入常开模式, 并将门打开。门在打开的过程中功能线除停止线外均失效。

自动:进入自动运行模式。门体是关闭状态保持不动。门体是开启状态时会自动关门;



常闭:进入常闭模式, 并将门关闭。门在关闭的过程中功能线除停止功能外均失效。

HOME按钮:

HOME按钮:点击该按钮, 小程序退出。

第五章 微信小程序说明

四、参数设置

该标签中可对机组的运行参数进行设置，电锁的开关也在这个标签内，参数设置完成后需要保存。



开门速度: 设置开门速度, 范围1-5, 1最小, 5最大。
推荐设置成3。

关门速度: 设置关门速度, 范围1-5, 1最小, 5最大。
推荐设置成2。

缓行速度: 设置缓行速度, 范围1-5。推荐设置成2；

保持时间: 设置开门停留时间。范围1-120秒。

学习出力系数: 在开机学习阶段电机力量等级。5级为最大, 1级最小, 默认3级可以适用大多数的场景。

运行出力系数: 在正常运行阶段电机力量等级。5级为最大, 1级最小, 默认3级可以适用大多数的场景。
1,2,3档在速度提升后会启动节能降低推力。4,5档会关闭节能, 推力从头至尾都不变；

第五章 微信小程序说明

五、参数设置



六、功能设置

该标签中可设置一压常开、关门保持、开关门方向，以及系统复位。设置完成后需要点击保存。



一压常开: 自动关门时按住门体约6秒，控制器即保持开门状态。0—关闭该功能，1—打开该功能；

关门保持: 关闭后使用电磁力保存门的位置，使得门具有一定的紧闭力。0—关闭该功能，1—打开该功能；

开门方向: 此功能选项能改变开门方向。实现左开门和右开门的切换；

复位按钮: 实现系统运行参数复位。

第五章 微信小程序说明

七、密码修改

按需求填写新旧密码，点击确定，即可修改微信小程序登录密码。



八、修改蓝牙名称

填写新的名称，点击确定按钮，即可完成蓝牙设备名称修改。



九、注意事项

- 1、注意设置开关门速度时每次设置会重置两端的缓冲距离；开关门速度不能比缓行速度小。一般情况下推荐开门速度比关门速度稍大。
- 2、在学习阶段设置学习出力系数、运行出力系数、遇阻灵敏度和温度报警时，这些参数双门不会自动同步；
- 3、设置缓冲距离时，每个控制器和挂载的门参数不能完全相同，电机端缓冲和电源端缓冲无论是学习还是正常使用时，均不支持双门自动同步。为了安全每次设置速度均会重置缓冲距离。考虑到安全因素，出厂设置缓冲距离稍长一点，可以自行适当减少，调整这个参数需注意碰撞。

